



## Levert 7,8 km med kabelkanaler

Se side **8**

[nobi.no](http://nobi.no)

# ARBEIDSGLEDE

I arbeidslivet er det en stigende tendens å fokusere mere og mere på å gjøre det daglige arbeide til en positiv opplevelse – også i NOBI.

I dag er kundeservice, effektivitet og innovasjon de fleste organisasjoners primære suksessfaktorer. Det betyr ingenting hvor effektiv en virksomhet er til å produsere gårsdagens varer hvis den ikke har kreativiteten til å oppfinne morgendagens. Ingen bekymrer seg om hvor effektiv rutine er hvis kundene ikke får en god opplevelse.

Undersøkelser viser entydig at glade virksomheter er langt mer produktive, kreative og serviceorienterte enn virksomheter som ikke er det.

Arbeidsglede er den følelsen man får nå vi:

- Virkelig nyter det man gjør.
- Gjør et stykke arbeide man kan være stolt av.
- Arbeider med fantastiske mennesker.
- Det man gjør, er viktig.
- Verdsatt for sitt arbeide.
- Selv tar ansvar.
- Har det gøy mens man arbeider.
- Lærer og utvikler seg.
- Gjør en forskjell.
- Føler seg motivert og full av energi.

Det er ok å ha en dårlig dag, men hvis de dårlige dagene begynner å hope seg opp, eller er i ferd med å utkonkurrere de gode, så er det på tide å overveie hva det gjør med deg, og ikke minst hva du kan gjøre ved det.

10% handler om jobben, 90% handler om deg og meg. Det vil alltid være kjedelige oppgaver, kollegaer du bryr deg mindre om, brautende kunder eller en ubehagelig leder.. som meg.

Jeg har derfor bestemt meg. Jeg skal gå i meg selv og si: «Ja, jeg velger arbeidsglede og vil gjøre det som skal til for å oppnå det».



*Med vennlig hilsen  
Espen Mikalsen, Daglig leder  
espen.mikalsen@nobi.no*

## KONTAKT

### Redaksjon:

Espen Mikalsen,  
Odd Sivertsen,  
Christian Berland,  
Rolf Jordalen,  
Tuls Langhelle,  
Geir Gammelsrød,  
Levi K. Johannessen

**NOBI Nytt** distribueres til alle ansatte, kunder og leverandører.

**Opplag:** 300

**Neste utgivelse:** 01. juni 2019

**E-post:** info@nobi.no

**www.nobi.no**

## INNHold

Armeringsproduksjon - en kritisk suksessfaktor.	03
Prosjekt Storlia Kraftstasjon	04
Nobi Voss oppgraderer	05
Prosjekt Palmafossen Kraftstasjon	06
Prosjekt Dale barne- og ungdomsskole	10
Nobi gutta på skolebenken	12
Implenia nærmer seg overlevering av tunnel jobb	12
Solberget - et nytt og spennende boligprosjekt	16
Utbedring Strømsnes - Hop	18



*Vi må kontrollere hver eneste armering før den forlater hallen, sier Stanislaw T Sroczynski*

## ARMERINGSPRODUKSJON – EN KRITISK SUKSESSFAKTOR

Armeringsproduksjonen går for fullt i de nye lokalene på Askøy.

NOBI prefabrikerer armeringen før de går i formene. Derfor er det særdeles viktig at armeringen er nøyaktig, ellers kommer den i retur og må lages på nytt. Vi må kontrollere hver eneste armering før den forlater hallen, sier Stanislaw T Sroczynski. Alle kontroller føres inn på skjema for dokumentasjon. På skjema viser Stanislaw at antall posisjoner og antall bøyer må stemme med produksjonsunderlaget.

Vi hadde nylig intern revisjon hvor ledelsen sjekket alle kontrolldokumenter,

og vi hadde ingen feil smiler Stanislaw. Krav til nøyaktighet under fremstilling er satt til  $\pm 5$ mm i alle retninger forteller han videre.

I den nye hallen er det blitt mye bedre arbeidsforhold for sveiserne. Vi har 9 sveise stasjoner, og til hver stasjon er det punktavsug som tar bort farlige sveisegasser. Til tross for stor aktivitet i hallen er orden og ryddighet veldig bra. Vi har nettopp fått fornyet 5S LEAN sertifikat på avdelingen, og sertifiseringen kom uanmeldt, sier Stanislaw og virker tydelig engasjert og fornøyd.

# NOBI Voss leveranse til Storlia kraftstasjon

PROSJEKT



Frå Storlia kraftstasjon der Nobi leverer til AF gruppen.

Storlia kraftverk bygges i fjell og er lokalisert like ved Riksveg 7 over Hardangervidda, i Eidfjord kommune, Hordaland. Kraftverket skal utnytte 75 meter høydeforskjell mellom elven Bjoreio og Sysenvatnet.

Kraftverket vil ligge inne i fjellet med en tilkomsttunnel fra Storlia, på nedsiden av Riksveg 7. Vannet vil bli ført fra et nytt inntak i Bjoreio med ny tilløpstunnel inn til kraftverket. Fra kraftverket blir det en utløpstunnel som ender opp i eksisterende overføringstunnel mellom Bjoreio og Sysenvatnet.

Nobi sin leveranse til Storlia kraftstasjon så langt er 720 m<sup>3</sup> sprutbetong og 600 m<sup>3</sup> betong. (fordelt på AF gruppen 760 m<sup>3</sup> og Nedrevåg 560 m<sup>3</sup>)

Prosjekt skal pågå ut året og total leveranse er 3000 m<sup>3</sup> på denne jobben.

Vi har hatt litt utfordringar med vær og vind på inntak til dam, og forsinkelse på støyping.





# NOBI Voss AS oppgraderer

Den nye maskinparken på hulldekkeproduksjonen og produserer mer enn noen gang i 2019

NOBI Voss AS har for tiden stor etterspørsel etter hulldekker, og har i 2019 tatt grep for å øke produksjonen. Fabrikken har investert i nytt understell for maskiner som produserer hulldekker, og har økt lagerkapasiteten ved å ta i bruk fjernlagerkapasitet på Bømøen. Slik kan fabrikken øke takten og mengden

av produksjonen og levere hulldekker til avtalt tid på et senere tidspunkt. Logistikken er blitt mer krevende, men det aller viktigste er at vi kan møte den økte etterspørselen etter hulldekker, sier adm. dir. Truls Langhelle.



# NOBI Voss leverer til nye

Kraftstasjonen ligg nesten vegg-i-vegg med blanderiet- så her er det snakk om kortreist betong.

TEKST **TRULS LANGHELLE**  
*Daglig leder, Nobi Voss*

Blanderiet leverer betong av typen B35 MF45 til anlegget, som er venta klart til juni 2020. I alt er det snakk om minst 2000m<sup>3</sup> ferdigbetong som skal leverast.

Anlegget krev mykje reint betongteknisk, i høve reseptinnhald og kjøling av betongen, slik at ein unngår riss i betongen. Det er snakk om ein stor konstruksjon som blir bygd utan armering. Mellom anna er det nytta ein eigen dimensjon på singelen i betongen, for å få rett konsisens og herding. Jobben er og krevjande i høve vannhandteringa frå elva som renn forbi.

Så langt jobben gått bra, og Voss Energi og NOBI Voss AS samarbeider godt i tett dialog i dette viktige byggeprosjektet.

## FAKTA:

Blanderiet leverer betong av typen B35 MF45 til anlegget.

I alt er det snakk om minst 2000m<sup>3</sup> ferdigbetong som skal leverast.



# Palmafossen kraftstasjon

PROSJEKT



# MONTERTE 1200 METER KABELKANALER PÅ ET DØGN

JV Skanska/Strabag ble i 2014 tildelt kontrakt på ca 1,3 milliarder for bygging av ca 7 km lang jernbane tunnel mellom Arna og Bergen.

TEKST ESPEN MIKALSEN



*Sigurd Åsvang fra  
Rivenes legger kanal*

Ulrikstunnelen er en av Norges lengste jernbanetunneler og utbyggingen er planlagt ferdig i 2024 og skal gi strekningen dobbelspor i to enkle tunnellop.





Modell av tunnelboremaskinen (TBM)



På det meste ble det levert 1200 meter kabelkanaler på et døgn.

Bane Nord besluttet at tunnelen skulle drives av tunnelboremaskin (TBM). TBM-en hadde en diameter på 9,33 meter, en totallengde på 155meter og veide hele 1800 tonn. Borehode veide alene 265 tonn og hadde en fremdrift på 38 meter pr. døgn på det meste. Tunnelen ble ferdig gjennomboret august 2017, etter at arbeidene startet i 2015.

Skanska/Strabag holder på med legging av kabelkanaler på begge sidekanter i tunnelen, og det går virkelig unna! Øyvind Skråmestø som er transportansvarlig i NOBI forteller at det går ca 5-6 trailer lass pr dag. Rekorden er 1200 meter på et døgn forteller Henrik Jønsson, produksjonssjef i Skanska. Rivenes som er underentreprenør på prosjektet får veldig gode skussmål. De har vært flinke i planarbeidet og har kommet opp med kreative løsninger, ja samarbeidet fungerer slik det skal sier Jønsson og smiler.

Han forteller videre at i vurderingen av leverandør så valgte Skanska ikke billigste løsning. Det koster 5 ganger så mye å ta opp igjen en kanal som er ferdig lagt, derfor ble mål nøyaktighet på produktet vektet høyt.

Jønsson gir også positiv tilbakemelding på prosessen fra tilbud til kontrakt. NOBI var hele tiden tilpansningsdyktige og justerte på sine tegninger etter våre behov.

Harald Lønning som er prosjektleder i NOBI håper på flere slike leveranser i tiden fremover. Vi har laget en produksjonslinje som er effektiv og vi har investert i former. Når kundene våre er fornøyde, ja så må det bli salg i tiden som kommer sier Lønning og smiler bredt.



På bildet Henrik Jønsson.

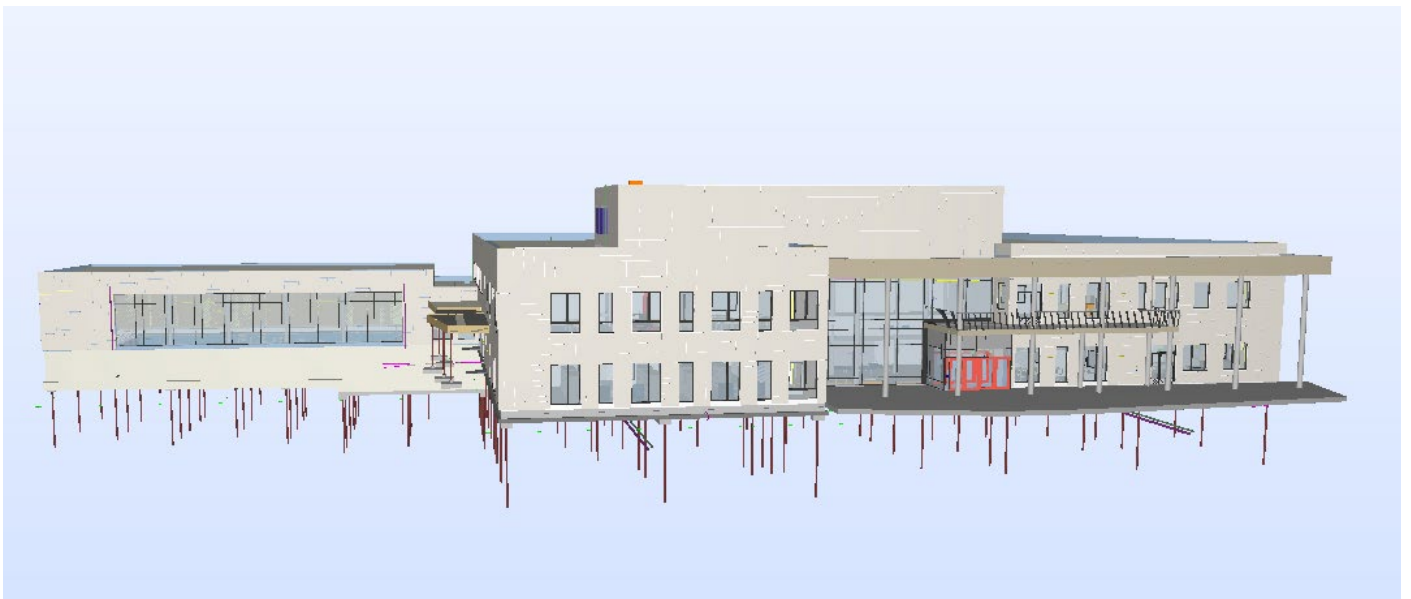
#### FAKTA:

Nye Ulriken tunnel er den første jernbanetunnelen i Norge som drives med tunnelboremaskin (TBM).

Tunnelen på 7,8 km er endel av utbyggingen av dobbeltspor mellom Arna og Bergen.

Prosjektet gjennomføres av et arbeidsfelleskap mellom Skanska Norge AS og østeriske Strabag AG

# NYTT HULLDEKKE DALE BARNE- OG UNGDOMS- SKULE



Det skal byggjast ny skule for 250 elever (1-10. klasse) med kultursal/ auditorium, folkebibliotek, kulturskule og symjehall. Samla areal er 5.846 m<sup>2</sup> (bruttoareal). Skulen skal vere klar til drift ved skulestart august 2020.

Consto bygger nye Dale barne- og ungdomsskule for Vaksdal kommune øst for Bergen.

I forbindelse med oppføring av nye Dale barne og ungdoms skole, kontraherte Consto Bergen AS

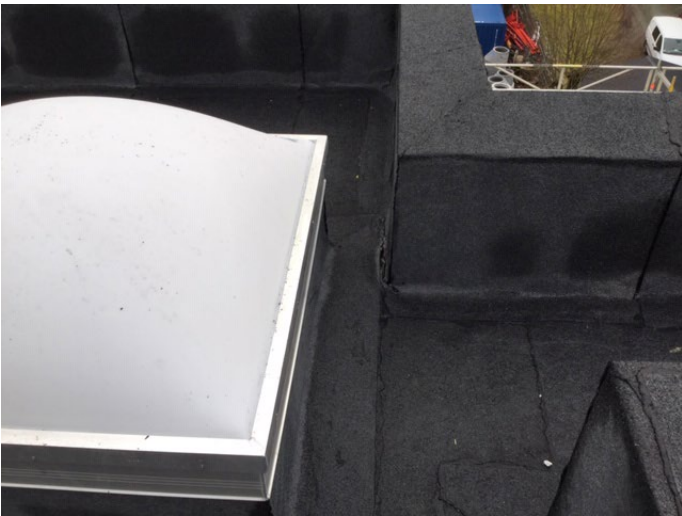
Nobi Voss som leverandør av Hull-dekke elementer og trapper.

Nobi ble valgt på bakgrunn av pris og leveringspresisjon, og har utover i prosjektet fremstått som en pålitelig samarbeidspartner.

Nobi har levert etter oppsatt plan, en gjennomgående god kvalitet

Vi i Consto takker for utført oppdrag, og ser frem til videre samarbeid på nye prosjekter i fremtiden

PROSJEKT



# IMPLENIA NÆRMER SEG OVERLEVERING AV EN KREVENDE TUNNEL JOBB

Statens vegvesen fikk inn fem tilbud på gjennomføring av K11-kontrakten i forbindelse med bygging av ny E39 Svegatjørn-Rådal i Hordaland. Implenias hadde det beste tilbudet på ca 1,5 milliarder kroner.

Kontrakten omfatter arbeid med tunnelsprenging og veibygging på den nordlige delen av motorveiprojektet mellom Bergen og Os, i området mellom Rådal, Nordås og Flyplassvegen i Bergen Kommune.

-Arbeidene har vært utfordrende med nær trafikkert vei og nærhet til boligområder, forteller Rune Solberg som er prosjektleder for Tunnel, vann og

frostsikring i Implenias. Byggherren stilte også strenge krav til avrenning fra tunnelanlegg og fra anleggsarbeider i dagen. -Vi stod også ovenfor tunneldrift med liten overdekning, så her var det viktig med en god gjennomføringsplan.

Nobi har prosjektert, produsert og levert ca 50.000 m<sup>2</sup> med veggelementer. -Statens vegvesen og Implenias har jevnlig vært på fabrikken for å

kontrollere kvalitet og kvalitetssikring av elementene vi leverer til prosjektet, forteller daglig leder Espen Mikalsen i Nobi.

-Vi er godt fornøyd med produktets utseende og armeringsoverdekningen på elementene har vært tilfredsstillende, sier Rune Solberg.



Prosjektleder  
Rune Solberg  
hos Implenias

## FAKTA

### E39 SVEGATJØRN-RÅDAL

**Hensikt:** Føremålet er å etablere eit effektivt transportsystem for gods og persontrafikk. Samfunnet har forventningar om god framkomst og eit trafikksikkert hovudvegnett.

#### Lengde:

16 250 meter ny E39

#### Omfang:

Totalt 18 000 meter hovudveg, 1 300 meter ny fylkesveg med gang- og sykkelveg.

#### Finansiering:

Bompenger, Stat

#### Totalkostnad:

6,50 mrd. kr. Prisnivå 2014

#### Nasjonal transportplan:

Omtalt i NTP 2010-2019

#### Oppstart:

2015

#### Antatt åpnet:

2022

#### Fase:

Byggefase

PROSJEKT



bildet viser ferdig produserte fundamenter til veggelementene

## NOBI TRANSPORT HAR GÅTT TIL INNKJØP AV NYTT MATERIELL



Våre biler er nå med Euro-6 motor.

En Euro-6-lastebil er faktisk opptil 90 prosent renere enn tidligere generasjoner, og slipper i dag ut langt mindre NOx enn en gjennomsnittlig dieselpersonbil.

Vi har også investert i nye hengere som er lettere og en oppnår dermed en større nyttelast.

Siste henger vi har kjøpt er en Faymonville Element henger, denne brukes blant annet til å kjøre tunnel element til nye E39 til Os.

### 2 nye Lindetrucker

Sikkerhet: Linde er en av de sikreste trucker på markedet, de er konstruert slik at en får veldig god sikt i alle retninger

og førervernet og dets innfestninger gir tilsammen en kraftig og komplett beskyttelses sone for gir en optimal og sikker beskyttelse av føreren. Truckene er også utstyrt med start/stop funksjon, dette betyr redusert utslipp.



# NOBI GUTTA PÅ SKOLEBENKEN!

I februar reiste NOBI med 3 personer på kurs for å lære seg å montere armatur og konsoller i kum.

Kurset ble avholdt hos Narmo Betong på Hamar, og hele hallen Deres var stilt opp med både betongprodukter og armaturer som skulle monteres. Våre leverandører AVK, Innva og Ulefos stilte med både produkter og personell til kurset.

## Eksamen

Basal sin administrasjon hadde laget et komplett kurskompendium som beskriver riktig bruk og montering av alle rørdeler som inngår i en vannkum. I alt deltok 28 personer og det ble gitt både teoretisk og praktisk opplæring, og det ble avsluttet med en eksamen og kursbevis om at en har tillatelse til å montere Basal Aqua-Safe vannkum. -Monteringskompetanse er en forutsetning for å hindre feil eller redusert levetid, sier teknisk direktør i Basal Terje Reiersen. Vi ser det som en stor fordel at vannkummer blir montert under kontrollerte forhold, etter ekstremt strenge

standarder, og av personell med høy kompetanse, fortsetter Reiersen.

## Hensikten med Basal Aqua-Safe standard

Reiersen fremholder at det aller viktigste med Basal's standard er å kunne levere en trygg vannkum og med en levetid som er i henhold til kundens norm. – En forutsetning for en trygg vannkum er at produktene blir montert i henhold til leverandørens montasjeveiledning. Blir vår monteringsstandard fulgt vil vi levere et sikkert produkt, avslutter Reiersen.

# Tar montering av vannkummer opp på et nytt nivå.



## KONTROLL:

– Her kan monteringen av blågodset i vannkummene skje under gode og kontrollerte forhold i rene og fine omgivelser, smiler daglig leder for NOBI Espen Mikalsen. Foto: Mona Sprenger

**– Her kan monteringen av blågodset i vannkummene skje under gode og kontrollerte forhold i rene og fine omgivelser, smiler daglig leder for NOBI Espen Mikalsen.**

I en egen hall har NOBI testet og lagt til rette for montering av vannkummer.

– På denne veggen her vil vi henge opp sjekklister og utførelsesdetaljer. Det skal være enkelt for operatørene å finne fram til de riktige delene og vi vil kontrollere at alt blir korrekt montert, forteller Mikalsen.



Med utgangspunkt i VA-miljøblad 112 har NOBI og Basal utarbeidet en veileder som heter Basal Aquasafe. Den sikrer at vi leverer en trygg vannkum, med lang levetid.

## Rent vann

I dag skjer monteringen av vannkummer ofte ute i grøfta rett ved en kloakkledning. Det er lite heldig, understreker Terje Reiersen teknisk sjef i Basal AS.

– Vann er et viktig næringsmiddel, og det bør derfor stilles strenge krav til hygiene. Basal mener derfor at prefabrikkerte vannkummer er det eneste riktige og ønsker å ta monteringen opp på et helt nytt sikkert og trygt nivå, sier han.

## Montasje på grøftekanten gir mye plunder og heft

I dag finnes det mange varianter av armatur og konsoller. For å unngå feil må leverandør av vannkum få opplysninger om produsentens navn på armatur.

– Ved montering i grøfta skaper dette mye plunder og heft. Det finnes mange forskjellige armaturer og boltene passer ikke alltid. Enten er de for lange eller så er de for korte. Det sløses i det

hele tatt veldig mye med tid og ressurser. Det er billig å gjøre det riktig med en gang, sier Mikalsen. I tillegg er det behov for spesialutstyr for å stramme boltene til konsollen som festes til bunnen. Ofte finnes ikke dette verktøyet på byggeplassene.

## Ny emballering av vannkummer

For å unngå skader på armatur, eller at kummene blir fylt med jord, pukk eller sand, blir kummene levert med ferdig påsatt UV bestandig plashette. Denne vil også beskytte kummen fra å bli fylt med snø og is.

## Sikkerhet for driftspersonell

– De nye kravene i VA-Miljøblad 112 er noe som ønskes velkommen av både NOBI og våre kunder. Men det er ikke tilstrekkelig med de skjerpede kravene til styrke i kummen. Selve monteringen må også utføres korrekt, med riktig utstyr og i rene omgivelser, sier daglig leder for NOBI, Espen Mikalsen.

# SOLBERGET - ET NYTT BOLIGPROSJEKT

Solberget på Nesttun byr på et trygt bomiljø i landlige omgivelser.

Ikke langt unna ligger Nesttun sentrum og Lagunen. På Ulsmåg like i nærheten er det bygget en ny og topp moderne barneskole.

Solberget er bygget med tanke på de fleste livsfaser, forteller prosjektleder Håkon Løland fra Block Watne. – Jeg er stolt over arbeidet som er gjort. Her får du mye for pengene, sier Løland.

Anleggsgartnermester Wikholm er en av aktørene som har utført utenomhus arbeider. – Her har vi lagt nesten 3000 m<sup>2</sup> med betongheller og bygget et flott grillhus for beboerne, forteller en stolt Endre Kolås hos Wikholm. I tillegg har vi laget et område med utendørs treningsapparater.

Endre Kolås begynte hos Wikholm

for 3,5 år siden som lærling. Han forteller oss at han i dag er blitt Bas og trives svært godt i faget. – Det er variert arbeide, men aller mest liker jeg å arbeide med stein eller heller, der ser jeg resultat av arbeidet som blir utført, forteller han engasjert. Anleggsgartner Wikholm er en tradisjonsrik bedrift som ble etablert i 1974. Bedriften har nesten





# OG SPENNENDE

70 ansatte og innehar hele 6 mesterbrev. -Vi skal være ledende innen vårt fagfelt når det gjelder bærekraft, faglig stolthet, HMS og personlig trivsel, sier daglig leder Stein Wikholm.

-Personlig trivsel får du når du handler med oss, humrer Thomas Mikalsen, salgsleder avdeling hage hos NOBI.

## PROSJEKT

*-Her har vi lagt nesten 3000 m<sup>2</sup> med betongheller og bygget et flott grillhus for beboerne, forteller en stolt Endre Kolås hos Wikholm.*



# UTBERDRING AV ASKV OG SYKKELVEI, SAMT

3,3 km lengde + stikkveier. Fyllingen har ca 40 stk på anlegget sammen med UE og betongarbeider.



## Største utfordringer

Det er ca 150 eiendommer som grenser til Askveien og sideveier som skal passeres med hager, grøfter, murer og skog. Alle skal tilfredstilles etter sine ønsker.

Når det gjelder skogen er Cato imponert over Askøyværingene som er fornøyd med hjelpen de får med trefjerning, istedenfor å skape problemer.

Smale veier med fjell og meget kupert gjør også arbeidet utfordrende.

Deler av Mølledalen skal utbedres i ferien, da blir veien stengt 3-3 ½ uke, hvor de som bor mot Ask må kjøre den lange veien rundt for å komme seg til Bergen. I denne perioden må det tilrettes for utrykningskjøretøy. I en uke i feriestengingen vil det

bare være mulig for mindre utrykningskjøretøy å passere, så da vil brannvesenet ha en bil parkert i Olaviken.

I Olaviken er det fylt ut a 24000m<sup>3</sup> steinfylling. Med betongrør 1200 igjennom. Det er på det dypeste 19 meter under vann som er fylt opp for at Olaviksvingene skal rettes ut. I mølledalen skal det legges DN

# VEIEN MED GANG VA GRØFT.

## PROSJEKT



1200 rør og 2 strekk med 600 rør, i en meget dyp grøft. Så her blir rørene spesialarmert. De skal under en 10 meter høy gråsteinsmur.

Fundamentet til gråsteinsmuren må støpes i betong på grunn av dårlig fjell, ugunstig fjellformasjon, og sprenging tør de ikke. Muren blir ca 10 meter høy, og under der kommer rørene. Fundamentet består av ca 180m3 betong.

Det er bratt og trangt i starten, så det benyttes 2 gravemaskiner for å grave av masser i bunn av grøften.

### SMS Varslinger.

Cato sender ut til alle beboere som er påmeldt tjenesten, og evt de som er interessert, en SMS på planlagte vegstegninger, dirigering og sprenging, så alle lett kan få informasjon om hva som skjer. Det er bare å melde seg på ved å

### FAKTA Strømsnes-Hop

Entreprenør: Fyllingen Maskin

Kontraktarbeidet omfatter utvidelse av eksisterende vel på en strekning på ca 3,3 km. Det skal etableres nytt fortau langs hele traseen og veien skal utvides til to kjørefelt. Det skal også legges nytt VA-anlegg I nytt fortau på hele strekket.

### Av hovedmengder kan det opplyses om følgende:

- Vegetasjonsrydding- ca. 35.000m<sup>2</sup>
- Det skal sprenges ca 50.000 m<sup>3</sup>,
- 85 000 m<sup>3</sup> med fylling i linjen
- 4700 m<sup>2</sup> med natursteinsmur som skal mures
- Det skal legges 35 000 m<sup>2</sup> med slitelag
- Det er 3,3 km med nytt fortau som skal etableres Nytt VA-avløpssystem på ca 3,3km
- Etablering av kabelgrøfter på ca 3,0 km av strekningen
- Riving av 4 boliger, diverse småbygg og 2 eksisterende små broer.
- Bygging av to nye broer, Strømsnes II 11,4m x 9.0m (b/1) og Strømsnes III 11,0m x 26,0m (b/1).

sende SMS til 1963, og da er du påmeldt denne tjenesten.

### Skolefri 21/6

Da begynner vi ved Erdal skole til grensedalen med utbedringer her, for da er det lite elever som ferdes langs vegen. Da må vi komme lengst mulig. Vi samarbeider med NOBI, så kummer og betongdeler er ferdig produsert og står klar på lager til vi trenger dem.

# Ole Alexander Gloppen

*Blådele mannen*

NYANSATT



Har Bachelor i petroleums og prosesseteknologi fra UiB. Uteksaminert i 2014. Grunnet uteksaminering midt i den tyngste perioden av oljekrisen var jeg så heldig å ende opp i VA bransjen.

#### Sivilstatus:

Sivil Status Samboer 1 barn (2 ½ år)

Jeg begynte hos AVK 2015 som selger av industriprodukter grunnet min bakgrunn på skolebenken, men etter 1 år fikk jeg tilbud som selger av VA produkter i området sør-vest. Her fikk jeg bygget opp god kompetanse rundt blådeler og relasjonsbygging. Etter 3 år på hjul og en datter som stadig krevde mer oppmerksomhet (pappa ble erstattet med Ole ved middagsbordet) kom jeg over en annonse fra NOBI.

Denne så spennende ut, og passet som hånd i hanske med min bakgrunn. Søkte sporenstreks på denne. Prosessen fra søking til ansettelse gikk over all forventning, og jeg følte meg ønsket hos NOBI. Dermed begynte jeg hos NOBI 1.04.19 som avdelingsleder for Vanddeler.

Hovedoppgaven fremover er å bistå entreprenører med ferdig monterte vannkummer. Dette for å effektivisere produksjonen i grøftene. Jeg skal også passe på at rørdeler/konsoller er ihht VA miljøblad 112, passer overens og er riktig montert på fabrikken. Kummene skal være rene når de forlater fabrikken. Dette er jo ett næringsmiddelprodukt vi skal håndtere. Kummene skal kunne settes rett på plass og kobles direkte på vannledninger.

For at dette skal kunne gjennomføres får jeg ansvar for innkjøp, lagerhold, service, sjekklister og montering av alt som skal i vannkummene, slik at de leveres ihht beskrivelse til rett/avtalt tid.

Jeg har i løpet av min første uke

allerede fått et tett samarbeid med VA avdelingen på NOBI (Geir og Eirik), og vi er godt i gang med prising av komplette løsninger.

Hovedutfordringen fremover blir å bryte opp i dagens mønster, og bevisstgjøre våre kunder på fordelene med å få alt komplett og 100% ihht VA Miljøblad 112 levert fra oss. Ser derfor frem til nye bekjenskaper og samarbeidspartnere i tiden som kommer.

Fritid: Det meste av fritiden går med til familie og venner. Utover dette har jeg stor interesse for idrett og følger spesielt med på det som skjer i fotballens verden.