

NOBI NYTT

INTERNMAGASIN FRA NOBI TIL ANSATTE, KUNDER OG LEVERANDØRER

UTGAVE 12-2021



D13 Haukeland Holdeplass:

NOBI leveranser til første underjordiske holdeplass.

Se side **8**

65 TONN PREFAB VANNKUM

- Levert til NCC ved bybanen D14 v/Mindemyren.

Se side **19**

NOBI nominert til hederspris:

- EY Entrepreneur Of The Year

Se side **13**

www.nobi.no

JULEHILSEN FRA NOBI

LEDER

Julen nærmere seg, og for mange med stormskritt.

Året har vært preget av pandemi og det har vært utfordrende for mange.

Våre ansatte har virkelig stått på for å klare våre leveranseforpliktelser og vi er stolt over den fremgang vi har vist gjennom året.

Vi i NOBI ser positivt på 2022 og har store forventninger til våre nye investeringer i maskiner og utstyr som kommer neste år.

Også utvidelse av tomter/produksjonslokaler vil gjøre 2022 til et utfordrende og spennende år for oss.

Til alle ansatte, kunder og leverandører vil vi med dette ønske en riktig god jul og et godt nytt år!

Med vennlig hilsen
Espen Mikalsen, Daglig Leder.
espen.mikalsen@nobi.no



KONTAKT

Redaktør:
Mathias M. Pedersen
mp@nobi.no / 459 74 058

Redaksjon:
Espen Mikalsen, mm.

NOBI Nytt distribueres til alle ansatte, kunder og leverandører.

Opplag: Digitalt
Neste utgivelse: Mars 2022.
E-post: post@nobi.no
www.nobi.no

INNHold

VA Forum: Bygger ut VA-anlegg i rekordfart.....	04
NOBI-leveranser til første underjordiske holdeplass	08
Nominert til prestisjetung bemerkelse – EY EOY	13
Leverandøromtale.....	14
40-årsjubilanter i NOBI AS.....	16
Utleie kontorlokaler	18
65 Tonn prefabrikkert vannkum til NCC.....	19
Mindre prosjekttaler	22

GOD JUL OG GODT NYTTÅR!

Oppretthold fremdrift og gjør jobben lettere på dine prosjekter gjennom vinterhalvåret.

Proffe vinterprodukter: Vinterkampanje 2022 (PDF)



Vårt butikkutsalg ved NOBI Bergen holder åpent gjennom julen, dere er alle riktig velkommen innom for en god kopp kaffe.

Fra alle oss i Blomsterdalen, god jul og godt nyttår!



PROSJEKT

Anleggsleder Geir Helland v/Flage Maskin AS

VA Forum:

BYGGER UT VA-ANLEGG I REKORDFART

Utbyggingen av nytt VA-anlegg i Mørkveslia som er en del av Myrkdalen Fjellandsby, hadde oppstart i mai og skal være ferdig i november. For å klare den korte tidsfristen valgte entreprenøren å bruke Nobi AS sine ferdigmonterte Aqua-safe vannkum.

Mørkveslia i Myrkdalen Fjellandsby, er det nyeste tilskuddet til Vestlandets svar på Geilo. Siden 2002 er det bygget rundt 750 hytter i det aktuelle området, men når alt er ferdig skal det være opp mot 3000 hytter i det utbyggerne håper skal bli en av Norges mest attraktive ski- og sommerdestinasjoner.

– «Det hadde nok vært fornuftig å gjøre jobben over to sesonger, men vi skal klare det på én», forteller en travel Geir Helland i Flage Maskin AS.

Nobi AS har på rekordtid levert totalt 116 kummer fordelt på 46 Aqua-Safe vannkummer, 24 DN2400 Brilliantkummer og 46 sandfang til anlegget.

Om Flage Maskin AS:

Flage Maskin holder til på Voss, og tar på seg arbeid i hele Sør-Norge.

Gjennom årene har de blitt et av de aller største entreprenørselskapene i distriktet, med om lag 85 ansatte og omsetning på ca. 370 MNOK i 2020.

Store dimensjoner:

Det legges store dimensjoner i lia i Myrkdalen. De største vannrørene er på Ø280 mm. VA-anlegget må i tillegg tåle et trykk opp mot PN16.

- Deler som skal tåle et så høyt trykk er ikke vanlig hylleware.

Så langt har Flage Maskin, i tett samarbeid med Nobi, klart å holde det stramme tidsskjemaet.

– Vi vurderte å skru vannkummene selv, men valgte heller å bruke Aqua-Safe kummer fra Nobi i Voss. Der har Tor-Erik Jørgensen gjort skrujobben. Han er en bra mann og leverer godt, forteller anleggsleder Geir Helland i Flage Maskin AS.

Tor-Erik Jørgensen har gjennomført Basal Aqua-Safe monteringskurs. Kursinnholdet har et høyere faglig nivå enn tilsvarende “spesial-område” i ADK-utdanningen, noe som sikrer at monteringskompetansen er ivaretatt og i henhold til kravene i VA-Miljøblad nr.112.

Sprengt marked:

Helland har 25 mann som jobber på anlegget. 10-12

gravere og fire dumpere er på plass.

– Det er mye aktivitet og maskiner i gang her. Jeg har aldri opplevd maken til tørke her på Vestlandet, så vi har en utfordring med støv.

Da er det en stor fordel at Basal Aqua-Safe vannkum fra Nobi kommer ferdig montert, rengjort og emballert. – «Dette er en stor jobb for vår del», kan Odd Sivertsen i Nobi fortelle.

– Det største problemet var at det skulle bygges et PN16-anlegg med høyt vanntrykk på 15-17 kilo, vanlig driftstrykk 5-7 kilo. Utfordringen med å få tak i PN16-armatur fikk vår leverandør Ulefos ESCO.

Godt samarbeid har vært nøkkelen til suksess:

Mange av delene som har vært etterspurt i Voss er norskprodusert i Kongsberg hos Ulefos ESCO.

– «Utfordringen har vært den korte byggetiden på VA-anlegget», forteller Lennart Brandt som er Ulefos sin distrikstansvarlig på Vestland og Rogaland.

– Siden de måtte ha spesialvarer som PN16 armatur og SDR9 PE-krager var leveringstiden en utfordring og vi måtte snu oss rundt. Vi klarte dette gjennom godt samarbeid, og at Odd Sivertsen har vært tidlig ute, slik at vi sammen har klart å levere. Det er nøkkelen til at dette har gått bra, sier Brandt.



Tor-Erik Jørgensen i fabrikken til Nobi AS på Voss har gjennomført Basal Aqua-Safe monteringskurs. Kunnskapen sikrer en komplett kumleveranse der alle kravene i VA-Miljøblad nr.112 er ivaretatt.

Om noen år er det ingen som skrur kummer på anlegg:

For flere år siden var det helt vanlig at man sto og skrudde sammen nye vannkummer i grøfta. Men dagens strenge krav til kvalitet og økonomi gjør at mange flere velger prefabrikkerte Aqua-safe vannkummer som er underlagt tredjeparts godkjenning.

Bergen er blant de første kommunene som har valgt å legge inn et krav om slik godkjenning for sine leverandører av vannkummer.

Som kun et fåtall andre aktører nasjonalt, har NOBI alle krav til vurdering, kontroll og krav til produksjonskontrollsystem (PKS) oppfylt.

Vi er også i samsvar med kravene ifølge spesifikasjoner til VA-miljøblad nr.112 og Basals egne kontrollrutiner og standard på fabrikkene.



Tredjeparts godkjenning gir trygghet:

Kontrollrådet som er et tredjeparts kontrollorgan, gjør revisjon av bedrifter for å kontrollere at de tilfredsstiller kravene i VA-miljøblad 112. Kontrollrådet har samme status som Veritas, og er et akkreditert selskap som kan foreta slike revisjoner, forteller Espen Mikalsen,

– For kundene, enten det er eieren av anlegget eller entreprenøren, er det en trygghet å vite at leverandøren har kvalitetssikret sin leveranse. Entreprenøren står som garantist og eieren vil ha best mulig kvalitet. Det at vi leverer etter standarder bidrar til dette.

For entreprenøren er det en ekstra trygghet å bare ha én å forholde seg til. Det er kun oss, og vi kan dokumentere at vi har fulgt standardene, sier Mikalsen.

Vinn-vinn-situasjon:

– Vi selger gode produkter og det er lønnsomt også for de som skal montere kummene og sette den i grøfta. Det gir langt mindre timeverk på anlegg, er bra for HMS på prosjektet og bra for fremdriften siden arbeidet går forttere.

– Jeg fatter ikke de som kjøper en kum i dag, og velger å selv stå i grøfta å skru. Om noen år er det ingen som skrur på anlegg.



Spesialister gjør jobben best:

Mikalsen trekker fram at de i Basal har godt utdannede personer som skrur hver dag under kontrollerte forhold i egnede lokaler.

– De blir enormt gode på dette. De har all kunnskapen og alt verktøy som trengs. Du kan jo prøve selv å se om du slår et bilverksted på dekkskifte, sier han for å illustrere poenget.



**BLI MED PÅ EN
INDUSTRIELL REVOLUSJON!**



BASAL AQUA-SAFE: TRYGGHET FOR GENERASJONER

Basal Aqua-Safe er bransjens sikreste vannkum. En vannkum som leveres komplett, direkte på grøftekanten og følger kravene i VA-miljøblad nr. 112. Vi revolusjonerer bransjen med en ny standard for en sikrere og bedre vannkum - som også gir deg bedre økonomi. Basal Aqua Safe monteres innomhus i rene lokaler, av sertifiserte montører med spesialkompetanse. Basal Aqua Safe er en vannkum dimensjonert for opptredende krefter, har 100 års levetid og er samtidig 100% sikker.

DET ER DET VI KALLER EN REVOLUSJON.

D13: Haukeland Holdeplass

NOBI leveranser til første underjordiske holdeplass

Veidekke bygger Haukeland Sjukehus holdeplass. NOBI leverer en rekke prefabrikkerte byggelementer til prosjektet.



Illustrasjon: SWECO/3RW



PROSJEKT

På D13 Haukeland holdeplass har prosjektet hatt tydelig visuell fremdrift de siste månedene. NOBI var til stede under et av prosjektets største milepæler, selve montasjen av gjenstående trappeløp rundt heissjakten.

«Ingen hylleløsninger»:

Spesielt for akkurat dette prosjektet er nok kanskje de prefabrikkerte trappene i betong fra NOBI. Man tenker gjerne at prefabrikkert er standardiserte og enkle løsninger – men i NOBI har vi i utgangspunktet ingen hylleløsninger.

- De aller fleste prefab byggprosjekter er ulike. Selv standardiserte løsninger krever i stor grad skreddersøm», påpeker avdelingsleder i NOBI, Kjetil Gulbrandsøy.

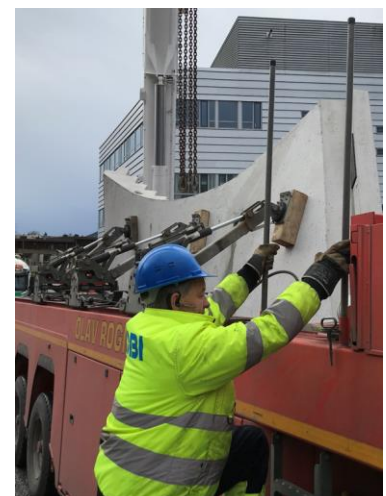
«Det ønskes til tider utfordrende løsninger med tanke på prefab, men NOBI som aktiv aktør innen bransjen evner å imøtekomme de fleste ønsker fra våre kunder», avslutter han.

Når NOBI ankom anleggsområdet, var siste leveransen godt på vei. Både kran og montaselag fra Veidekke ventet spent på siste lass. For D13-prosjektet vil monteringen av det gjenstående elementet markere et komplett, fullført trappeløp for den nye inngangen.

Logistikk- og styringsgevinster:

Rundt hjørnet kommer den røde, velkjente NOBI-bilen fra Rogne Transport. Bakpå lasteplanet er det 12.8t tunge trappeelementet stropet fast.

Den buede utformingen på elementet var et moment som virkelig måtte kartlegges logistikkmessig.



Sjåfør Torgils Rogne i full sving.

Løsningen ble å frakte trappene enkeltvis på høykant og med betydelig sidestøtte. «Det har vært utfordrende, men vi får det alltid til» forsikrer NOBI-Rogne sjåføren.

Ved smarte plasseringer av løfteører på elementene, kunne kranfører enkelt heise elementer direkte fra bil til trappeoppgang.

Driftsleder i Veidekke for D13, Ole Erstad uttrykker spesielt logistikkfordelene med å få elementene ferdig levert.

«At vi får elementer direkte levert er svært gunstig for prosjektgjennomføringen» nevner anleggslederen.

- Man kan eksempelvis tenke seg at det i utgangspunktet vil oppta plass på et ellers trangt anleggsområde i bortimot to måneder, men her har vi anledning til å få elementene på monteringsdagen, og heise dem direkte på plass.

Logistikkansvarlig for avdeling bygg i NOBI, Gunnhild Gjeraker er også godt kjent med problemstillingen.

- Vi ser at stadig flere byggeplasser har utfordringer i henhold til lagring og ledig bruksareal på byggeplass.

«Prefabrikkerte løsninger er mindre arealkrevende og setter mindre krav til logistikk

og plass til kraner og pumpestasjoner internt på byggeplass. I tillegg gir det betydelig mindre avfall som må håndteres på selve byggeplassen.

Prefabrikkert istedenfor plasstøp:

Steder som ville behøvd tidkrevende og komplisert forskaling har isteden benyttet elementer fra NOBI. Her har NOBI blant annet levert hulldekke, trapper og repos, bjelker og plattendecker.

- Trappeløpet er jo ikke akkurat helt «*det tradisjonelle korthuset*» heller. Jeg vil si NOBI har gjort en god jobb med disse svingtrappene.

«Selve fasaden på D13 begynner å få en tydelig helhet og overflate vi virkelig kan være stolt av», avslutter driftslederen.



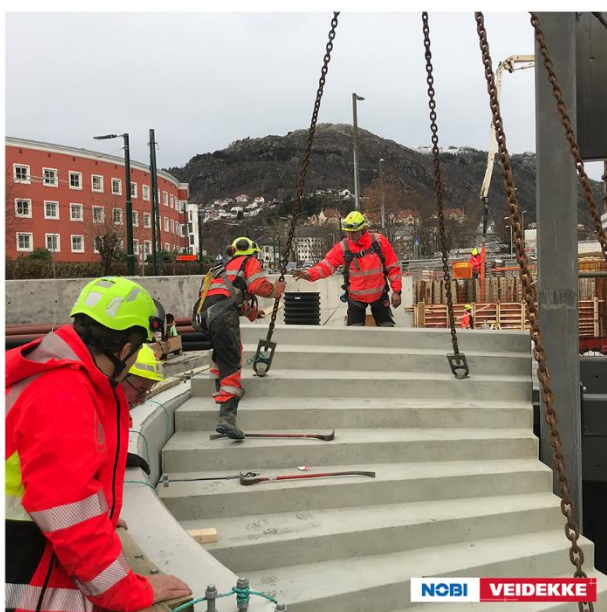
Om Veidekke:

Veidekke er en av Skandinavias største entreprenører. Selskapet utfører alle typer bygg- og anleggsoppdrag. Veidekke vedlikeholder veier og produserer asfalt, pukk og grus.

Veidekke er notert på Oslo Børs, omsetningen er om lag 38 milliarder kroner, og selskapet har siden starten i 1936 alltid gått med overskudd.

Trapper fra NOBI

Kontakt:



MILLIMETERPRESISJON: Dyktig prosjektering og målnøyaktighet i produksjon gir gode resultater.



FERDIG MONTERT: Veidekkes dyktige montasjearbeidere og effektive løsninger fra NOBI.

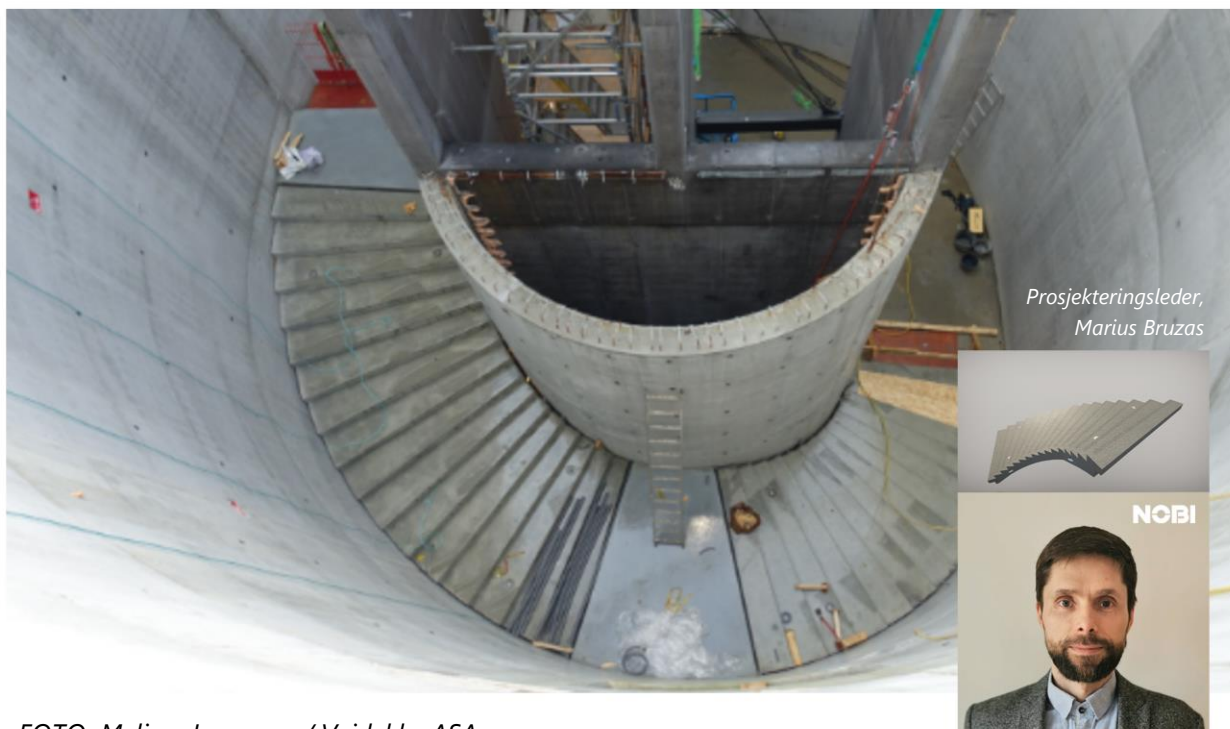


FOTO: Melissa Langnæs / Veidekke ASA.

Før selve monteringen av elementene, er det mye planlegging og koordinering mellom de involverte parter i D13-prosjektet. Her har det vært et spesielt tett samarbeid mellom NOBI, Veidekke, SWECO, m.fl.

Interaktiv prosjektering:

Sistnevnte har blant annet det overordnede ansvaret for prosjekteringen av holdeplassen. Når prosjektet ble igangsatt, ble mange av tegningene erstattet med interaktive modeller.

«Det er utrolig gøy å jobbe med 3D-modeller. Du får en langt mer helhetlig kontroll på det du jobber med, og får et mer detaljert og spennende resultat enn ved en 2D-tegning», sier Martin Sivertsen, sivilingeniør i Sweco til *prosjektbloggen*.

Prosjekteringsleder i NOBI, Marius Bruzas deler samme tankegang. Han understreker også det gode samarbeidet med RIB og Martin fra Sweco.

«I prosjektet benyttet vi BIM-prosjektering, noe som i grunn bare er digitale modeller av et bygg. BIM blir da kjernen i en samarbeidsmodell mellom alle de forskjellige bidragsyterne på D13», forklarer Marius.

- I tillegg har jo fordelen i dette prosjektet vært at vi har hatt 3D modell av fjellet rundt.

«Da tilpasset vi oss ganske nøyaktig våre elementer iht. fjellet linje. Det hadde ikke vært mulig å gjennomføre dersom vi bare hadde hatt 2D-tegninger».

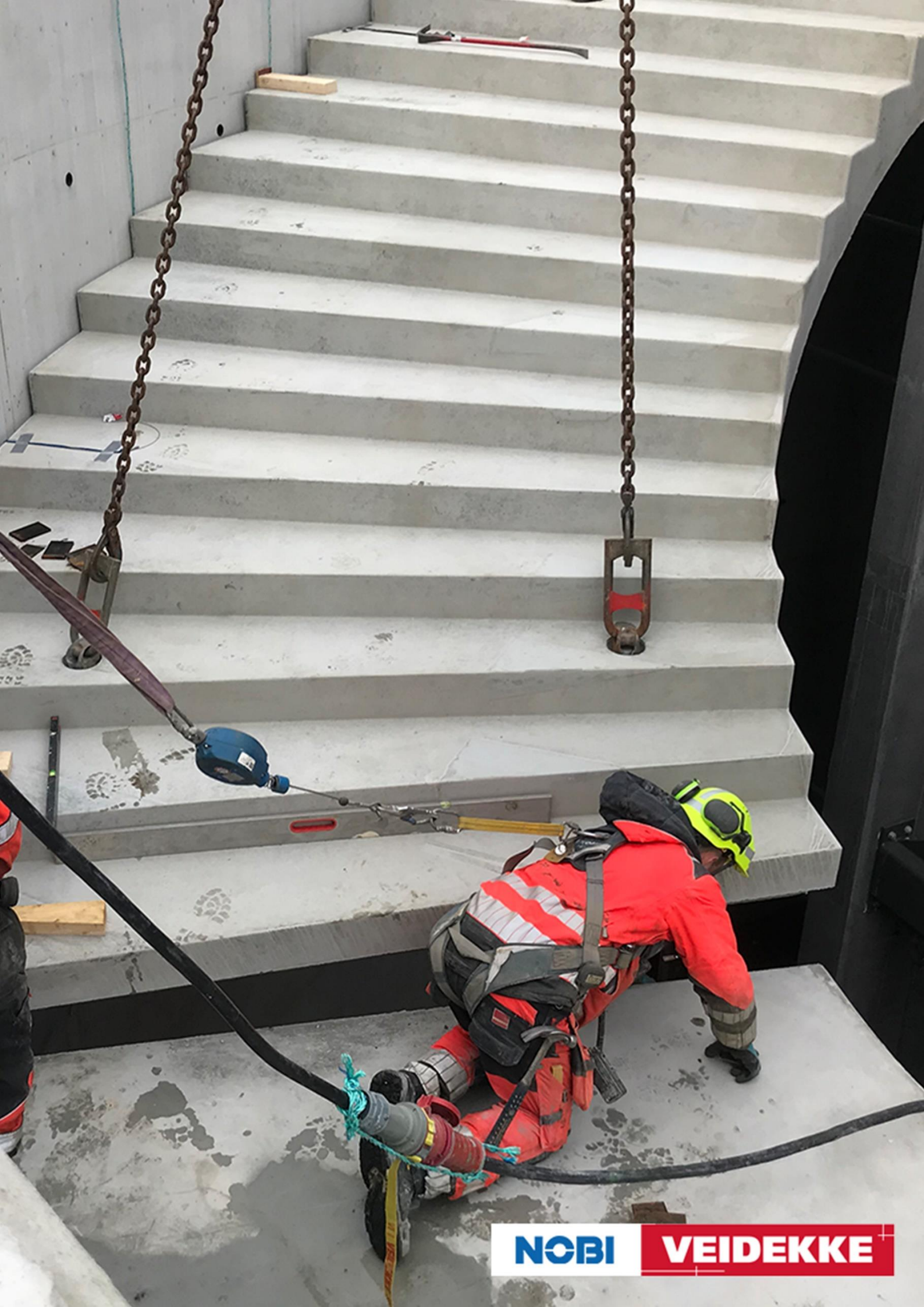
Svingtrappene, som i utgangspunktet var tiltenkt plaststøp ble også prefabrikkert hos NOBI.

«Vi lagde 3d modell av trappeform da "Easy Form" produsert form for oss med sin CNC-fresemaskin. Siden det var ikke noe avvik fra modellen elementa passet veldig bra på byggeplass».

Ansvarlig prosjektleder i NOBI for D13 prosjektet, Michael Skovhus Bech, fremhever også det gode samarbeidet i prosjekteringsgruppen inkludert Veidekke, Sweco og Bybanen utvikling.

-Det har vært prosjekteringsmøter hver 14 dag, som har fanget opp eventuelle utfordringer og vi har vært godt involvert under hele prosessen før produksjon av elementer og leveranser.

«Et spesielt godt samarbeid har vært med driftsleder fra Veidekke Ole Erstad, han har hatt god dialog og tatt opp utfordringer på møter i forkant av leveransene».



NØBI

VEIDEKKE



EY - EOY:

NOBI NOMINERT TIL PRESTISJETUNG BEMERKELSE

Ledere fra 29 selskaper konkurrerer om å bli Norges beste vekstskaper 2021.

I år har EY-prisen 20-årsjubileum i Norge. Programmet er del av verdens største vekstskaper-program. NOBI var nylig til stede under regionskåringen.

- I årets program har vi med et flott knippe regionale finalister som virkelig evner å tenke nytt, se muligheter og skape varige verdier og arbeidsplasser, sier Ina K. Rosenberg, ansvarlig partner for EOY i Norge.

- Vi er stolte av å sette innovasjon og nyskaping på agendaen og bidra til å hedre vekstskaperne slik de fortjener.

«På denne måten stimulerer vi til vekst og virkeliggjør vår visjon: "Building a better working world"», påpeker partneren videre i en pressemelding.

Plukket ut blant 300.000. Økonomisjef i NOBI, Anne-Marie Fauske Johannson forklarer at det er kjekt NOBI blir sett, også utenfor vårt «vanlige» marked.

- Det er en hederspris for NOBI å ha blitt plukket ut blant 300.000 bedrifter og kommet til regionsfinale som 1 av 5 kandidater. Espen klarte seg også veldig bra i sofapraten på scenen.

Dessverre gikk ikke NOBI helt til topps og landsfinale i Oslo. Vi fikk likevel tildelt et flott diplom vi tar med oss til kontoret på Askøy.

EY – Entrepreneur Of The Year:

EY Entrepreneur Of The Year fokuserer på vekstskaperen i selskapene. For å bli kåret til EY Entrepreneur Of The Year må man være innovativ, ha entreprenørånd, evne til å drive lønnsomt og bærekraftig, samt inneha personlig integritet og påvirkningskraft.

Videre må vedkommende ha eierinteresser og inneha en ledende stilling i selskapet.



HAURATON DRENSRENNER:

LEVERANDØR

Gjesteinnlegg fra vår leverandør v/ Svein-Magne Sørbrø.

Gjennom Hauraton sine merkevarer FASERFIX og RECYFIX leverer NOBI AS alle typer renneløsninger for drenering av overflatevann til proff- og privatmarkedet.

Samarbeid siden 2015:

Samarbeidet mellom NOBI og Hauraton har vist seg å være meget positivt.

- Det har blant annet ført til at NOBI AS nå er en av landets ledende leverandører av dreneringsrenner i dette segmentet, både fra lageret i Lønningsflaten og på Voss, og direkte til prosjektmarkedet, forklarer Sørbrø v/Hauraton.

«Det er en fornøyelse å samarbeide med en bedrift som NOBI AS, som har så dyktige, innovative og serviceinnstilte medarbeidere.

Sammen løser vi de fleste utfordringer med hensyn til et økende behov for å få drenert regnvann og overflatevann effektivt».

NOBI AS lagerfører både FASERFIX og RECYFIX ved butikkutsalgene på Lønningsflaten og Voss.

- Dersom det skulle vise seg at det går tomt på lager, supplerer vi NOBI på kort tid, forsikrer Sørbrø.

Om produktene:

Til proffmarkedet er det først og fremst rennesystemet FASERFIX som benyttes.

- Dette er renner produsert av betong med Basalt fiber som armeringstilsetning. Rennene leveres i standard bredder fra 100 til 500 mm, og avdekkes med rister av bla. galvanisert stål, støpejern og kompositt, og tilfredsstiller alle belastningsklasser fra A15 til F900.

- RECYFIX er det andre merkevarenavnet på et rennesystem fra Hauraton. Her er rennedelen produsert av 100% resirkulert, høyverdig komposittmateriale som igjen er 100% resirkulerbart. Også her finnes det alle typer rister og belastningsklasser.

Sammenligner vi Hauraton sine rennesystemer av betong med Basalt fiber (glassfiber) vs renner av Polymerbetong, så har erfaringer over tid vist at disse står seg meget godt både med hensyn til brekkasje under transport, installasjon og varighet.

Tidligere leveranser:
Sammen med NOBI AS har vi i disse årene bla. levert prosjekter som; Bergen Lufthavn Flesland, Tine Meierier, Bybanen, BaneNOR, Torgflaten, Håkonsvern etc. Og i disse dager gjøres installasjon av renner til Buebygget.

Mine fordeler som med dremsrenner fra:



Arkitekt:

- Dyktige kundebehandlere bistår deg med design og produktvalg.
- Møter standarder.
- Fordel: Sikkerhet v/planlegging.



Prosjektleder:

- Kvalitetssikrede produkter, i tråd med DIN EN 1433, CE-merket, samt ISO 9001:2008.
- Stabile og varige renner
- Fordel: Lang levetid og god kvalitet.



Entreprenør:

- Sterke renner og rister tilpasset ditt behov mtp belastning.
- Ristsystem sikrer rask installering
- Fordel: Kostnadseffektivitet



SURFATECH - OVERFLATEBEHANDLING

Gjesteinnlegg fra vår leverandør v/ Kjetil Alsaker.

LEVERANDØR

Historie:

SurfaPore produktene kom første gang til Norge i 2008. Da ble det de første årene brukt mye tid på testinger sammen med kunder.

- Vi ble møtt med det vi gjerne kaller «sunn skepsis» knyttet til effekter og varighet rundt produktene, og det var derfor betydelig utfordrende å drive de første årene da innskutt kapital ble fortært og det stadig måtte skytes inn mer egenkapital, nevner Alsaker.

«Opp gjennom årene har imidlertid de innledningsvis skeptiske kundene blitt fornøyde kunder, og «jungeltelegrafene» har vært viktig for vår vekst», utdyper han videre.

Generelt vedlikehold:

Det stadig mer fuktige klimaet i kombinasjon med stigende temperaturer setter enhver eksteriør overflate på prøve ifht renhold/vedlikehold.

- Vann er gjerne det mest «grønne» vi har rundt oss, men vann forårsaker også svært mange vedlikeholds utfordringer på alle mulige typer overflater, påpeker Kjetil videre.

«Betongvarer og naturstein er blant overflater som trekker vann, og der det i kjølvannet kan oppstå utfordringer som frostspreng, armeringskorrosjon, salt/kalk utfellinger, kloridpåvirkning og generell begroing», forklarer han.

Vi har løsningene:

Sammen med NOBI Butikken i Blomsterdalen har vi sammen tiltrukket mange nye kunder, både innen proff og privat. Vi er også i prosessen med å se på levering av produkter fra Askøy som kommer ferdigdujset i overflatebehandling.

Til proff og privat tilbyr vi 0,75L Flasker, 4L Kanner og 30L dunker med ulike typer overflatebehandling.



DESALIN AM:

DeSalin AM er et effektivt vanntynnbart rengjøringsmiddel. Væsken tar knekken på sopp, sot, skitt, grønske og mikro-organismer, på alle vaskbare overflater.

SURFAPORE C:

Impregnering SurfaPore C er en vannavvisende impregnering. Den kan brukes på betongdekker og fasader, naturstein, fliser, keramikk og takstein av betongog tegl.



NOBI x **SURFATECH**

Om Surfatech AS:

SurfaTech AS er importør og distributør av en rekke kjemiske produkter for rengjøring og beskyttelse av ulike typer overflater.

Gjennom dem tilbyr NOBI overflatebehandling til både proff og privat.

SurfaTech har et stort bufferlager av varene lokalisert på Nordmøre, der det daglig sendes varer til grossister og industri over hele Norge.

Odd Sivertsen – NOBI Voss

Odd Sivertsen vart ansatt 6.mai 1981 som salgsmedarbeider, og har i ei årrekke vore avdelingsleiar for butikken vår på Voss.

For mange er Odd'n synonymt med «Cementen»

Odd innehar stor kunnskap og kompetanse, spesielt innen VA, og har vore ein svært viktig bidragsyter for utviklinga av butikken på Voss.

Dei som arbeider tettast med Odd, gir svært gode skussmål, som særdeles lojal og løysingsorientert. Driftsleiar på Voss, Trond Norpoll, seier det enkelt og presist slik;

- Odd utfører oppgåvene sine på ein framifrå måte og er alltid på ballen for å serva kundane sine best mogeleg.

Det siste kan vel alle som kjenner Odd sei seg enig i. Daglig leiar Espen Mikalsen er ikkje mindre begeistra;

- Mange ganger så skulle en trodd at Odd var firmaets eier. Hans store engasjement for salg er mildt sagt imponerende.

«Odd er en kremmer, og er svært dyktig til å forhandle frem gode priser og gode løsninger. Han er opptatt av å ha god kostnadskontroll, og følger med på resultatene på både sin egen avdeling og andre sine. Odd er nesten aldri borte fra jobben, til og med når han har ferie er han på».

- Nylig var han uheldig med foten under arbeid hjemme, men dagen etter stilte han på jobb med krykker og smertestillende tabletter.

«Våre kunder skryter hemningsløst av Odd, og de spør meg ofte hva skjer den dagen Odd slutter. Jeg tenker mye på det, og håper virkelig at Odd blir så lenge helsen holder».

Sjølv er Odd meir beskjeden og synes ikkje det er så mykje å skrive om.

Han er travelt opptatt med å betjene kundar både på telefon og i butikk når me prøver å få nokre ord ut av ham om jubileet. Han har hatt ein trygg og god arbeidsplass, seier han, når me får han på glid. Han har hatt fridom i arbeidet til å utvikle både seg sjølv og arbeidsplassen, noko han ser på som ein sær viktig årsak til at han har stått så lenge i Nobi.

- Og ikkje minst gode kollegaer!



Jann Per Karlsen – NOBI Askøy

ANSATTE

Hans kollegaer beskriver han som «*En unik, lojal person*» og «*en ekte ildsjel*». Jann Per har utvist engasjement, entusiasme og trofast opptreden i alle år. Han er på mange måter et godt forbilde for alle ansatte i NOBI.

Daglig leder, Espen Mikalsen, påpeker det er svært vanskelig å uttrykke seg i korthet når man skal beskrive Jann Per som ansatt.

- Jann Per har vært en fantastisk lojal og engasjert medarbeider. Han har spisskompetanse i alle posisjoner i vår produksjon. Evnen til å tilegne seg ny kunnskap, eller gjøre forbedringer har han alltid vist stort engasjement for.

«Jann Per har alltid vært den vi skal måle oss mot. Han har selv produsert på alle maskiner og var alltid den personen vi skulle se etter når det gjaldt produktivitet og kvalitet».

I alle år han Jann Per jobbet med betong, og det takket være han vi stadig får høre hvor pene produkter NOBI produserer.

- Jann Per kan også være hissig, tåler ikke slurv eller dårlig kvalitet, da får kollegaer høre det.

Også produksjonsleder Tom Dale fremhever jubilanten.

- Jann Per Innesitter stor kompetanse innenfor sitt fagfelt. Han viser stor grad av ekstrarolle adferd i sitt arbeid.

«Dette er noe som gjør han til en uvurderlig resurs. Jann Per er en utrolig likandes kollega, ekte ærlig og lett å forholde seg til».

For oss i NOBI er jublantene en kjemperessurs, hvor den livslange erfaringen blir en stor konkurransefordel. Vi er svært takknemlig for den innsatsen Jann Per har gjort og fremdeles gjør for firmaet.



Moderne og effektive kontorlokaler til utleie!
Kom enda tettere på NOBI Bergen og prosjekteringsavdelingen.



Vil du vite mer? Ta kontakt med oss:

mp@nobi.no / 459 74 958



Byggherre og kunde: Bybanen Utvikling og NCC v/Nils Dale.

65 TONN PREFABRIKKERT VANNKUM TIL NCC:

På Mindemyren nærmer det seg jul og ferieavvikling. Men først skal en 65 tonn prefabrikkert vannkum fra NOBI monteres.

Flere av de ansatte på byggeplassen samler seg rundt den burgunderrøde Royal-transport bilen for billedtaking. Blant dem som tar styring er produksjonsleder, Nils Dale fra NCC.

Sammen med Hordaland Rørteknikk AS og Rivenes, dirigerer han kranføreren som plasserer den prefabrikkerte kummen på tiltenkt plassering.

Julelunsjen i brakkene på anleggsområdet var ikke engang over før den 65 tonn tunge kummen var på plass.

Tross rask overlevering fra bil til ønsket grøftplassering, oppstod det derimot noen monteringsutfordringer knyttet til anleggets forhold.

Men noen raske justeringer fra dyktige Hordaland Rørteknikk AS, ble armaturet på den prefabrikkerte vannkummen effektivt tilknyttet eksisterende rør- og ledningsanlegg.

Egentlig tiltenkt plasstøp:

NOBI inngikk avtale med NCC om levering av betongvarer til prosjektet Bybanen D14 Mindemyren desember 2019, påpeker Eirik Soltvedt, salgskonsulent for VA i NOBI.

- I utgangspunktet hadde de tiltenkt plasstøp og montering på selve anlegget, men valgte heller en prefabrikkert og

Om NCC:

NCC er et nordisk bygg- og anleggsselskap som opererer i hele verdikjeden.

De utvikler næringseiendommer og bygger boliger, kontorer, industribygg og offentlige bygninger, veier og anlegg samt annen infrastruktur.

NCC har inngått avtale med Bybanen Utbygging i Bergen om bygging av entreprisen D14 Mindemyren. Kontrakten har en verdi på MNOK 800, og blir det ellefte prosjektet NCC gjennomfører for Bybanen.

prosjektilpasset løsning fra NOBI.

På et eller hektisk anleggs-område er det ideelt at ting går på skinner for å sikre god fremdrift. Ellers er det lett for at budsjetter- og tidsrammer overstiges og utvides.

Fordelene med prefabrikkert:

Som kunde får du først og fremst store tidsbesparelser på anlegget. Slike løsninger som levert til dette prosjektet heises effektivt fra bil til grøft.

Ved siden av logistikkfordelene er det også god risikostyring i prosjektet. Det er produsert under kontrollerte forhold og videre utarbeidet av høyt

kvalifisert personell hos NOBI. Dermed sikrer du deg mot både dårlige værforhold, feilmontering på anlegg og en rekke andre risikomomenter som kan oppstå.

I tillegg er som regel kvaliteten og målnøyaktigheten ved prefabrikkert vesentlig høyere enn ved mange plasstøpte løsninger.

Bygget opp et NOBI-lager:

NCC har vært veldig fornøyd med kvaliteten på produktene som har blitt levert både så langt og ved tidligere prosjekter.

- NOBI betongen er nok blant den beste betongen som finnes i markedet, nevner produksjonslederen.

Det blir vi i NOBI veldig glad for å høre. Daglig leder i NOBI, Espen Mikalsen påpeker «det er slike tilbakemeldinger som inspirerer oss i arbeidet med kvalitetssikring og stadig foreta kontinuerlige forbedringer.

På selve anlegget har NCC bygget seg opp et godt lager av ulike VA-produkter i betong fra NOBI.

- Vinteren stopper ikke oss, blir det for kaldt så varmer vi. Vi skal ha stødig fremdrift slik at prosjektet ferdigstilles innen gitt tidsramme.

«Men først skal de ansatte ved anlegget få et lite avbrekk og juleferie, det har de virkelig fortjent etter å ha stått på i lang tid. Rett etter nyttår er vi i gang igjen».







GOD JUL!

Her har du flere kortleste projektsaker vi syntes var spesielt interessant.

NOBI-leveranser til Europas lengste gang- og sykkel tunnel + bybanetunnel.

Entreprenør Marti Norge AS har boret tunnel fra Mindemyren til Fyllingsdalen gjennom Løvestakken. Her skal NOBI levere en rekke betongprodukter for samferdsel.

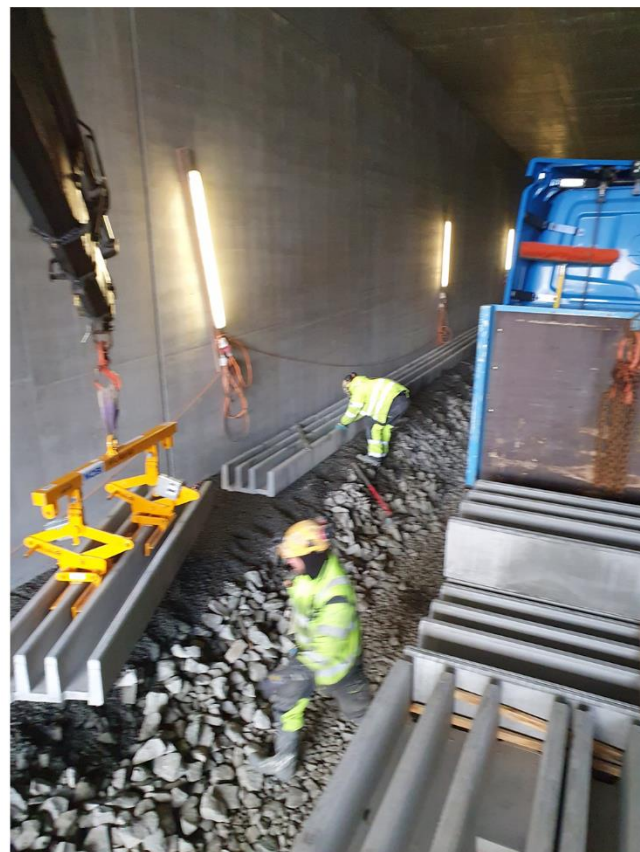
Blant annet skal NOBI levere om lag 1200 tunnelementer. Avbildet kan du se våre tunnel-elementer «akustisk». Utformingen gir en støybrytende effekt, samtidig som den ivaretar en stilren overflate.

NOBI skal også levere bortimot 6,5 kilometer med 3-løps kabelkanaler i betong.

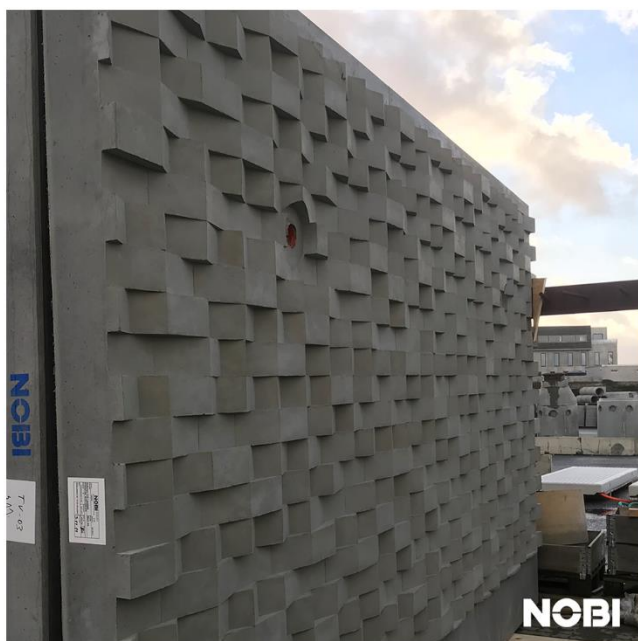
Prosjektet vil få ytterligere omtale i neste utgave av NOBI Nytt.

Les mer om tunnelementer fra NOBI [her](#).

Les mer om kabelkanaler fra NOBI [her](#).



MONTERES DIREKTE FRA BIL: NOBI produserer og leverer prefabrikkerte kabelkanaler. Bildet er tatt av vår dyktige NOBI sjåfør, Tomasz Panek.



Tunnelement: «Akustisk». Kortreist og lokal-produsert rett utenfor Bergen.



Kontrollør, Tobias Mikalsen, er godt fornøyd med utformingen og kvaliteten på tunnelementene.

CONSTO BYGGER HELSEHUSET VOSS

PROSJEKT

Nytt knutepunkt:

Consto Bergen AS har inngått en totalentrepriseavtale med Bane Nor. NOBI leverer betongprodukter- og tjenester fra flere av våre virksomhetsområder.

Prosjektet gir nytt kontorbygg med helserelaterte funksjoner i Voss sentrum. Bygget består av 7 etasjer inkludert kjeller og loftsetasje. Areal ca. 12000m² + utomhus anlegg.

Formålet med prosjektet er å skape et attraktivt og miljøvennlig flerbruksbygg som skal være funksjonelt for de ulike brukerne.

NOBI leveranser:

Formann i Consto Bergen AS, Steffen Ystheim, forklarer at bygget skal plasstøpes i sin helhet, med totalt ca. 5000 m³. NOBI har levert betongen, samt kummer, trapper og parkprodukter.

- Consto har vært godt fornøyd med samarbeidet med NOBI.

«Leveranser og kommunikasjon har godt knirkefritt i hele byggetiden. NOBI har levert etter planen i hele prosjektet og har vært en viktig bidragsyter for å holde fremdriften i prosjektet.

Bilder krediteres til Consto AS. Les mer om ferdigbetong fra NOBI [her](#).

**Om Consto:**

Consto er et av Norges ledende konsern innenfor bygg og anlegg. Consto har også byggvirksomhet i Sverige.

Konsernet har over 1000 ansatte i Sverige og Norge. Hovedkontor er i Tromsø.



FERDIGBETONG TIL BYSTØL ENTREPRENØR:

Om prosjektet:

Hagamyra er nytt hyttefelt i Morkveslia, 2,5km sør-vest frå Myrkdalen hotel. Det er planlagt 44 hytter her, 16 stk i fyrste byggetrinn.

Grunnarbeid utføres av Lirhus Maskin og Transport og betognarbeid utføres av Bystøl Entreprenør AS.

I haust ferdigstilte me 4 tomter slik at dei var klare for tømrrar 15 november, forklarar dagleg leiar Knut Almeland Løne.

Til våre skal nye tomter klargjerast til tømrrar så snart snjoen reise.

- Nobi er ein viktig samarbeidspartner og leverandør av ferdigbetong og andre forskalings- og VA produkter for Bystøl Entreprenør.

«Nobi yter god service og me er godt fornøgd med betongen som blir levert på byggeplass».

- Me handlar mykje på butikken på Voss som forskalingsprodukter og anna materiell til grunn- og betognarbeid»..

«Dei tilsette har god fagleg kunnskap og kjem med gode løysningar om me lurar på ting».

«Dei har godt utval av produkter og skaffar det meste om ein ikkje har det på lager».

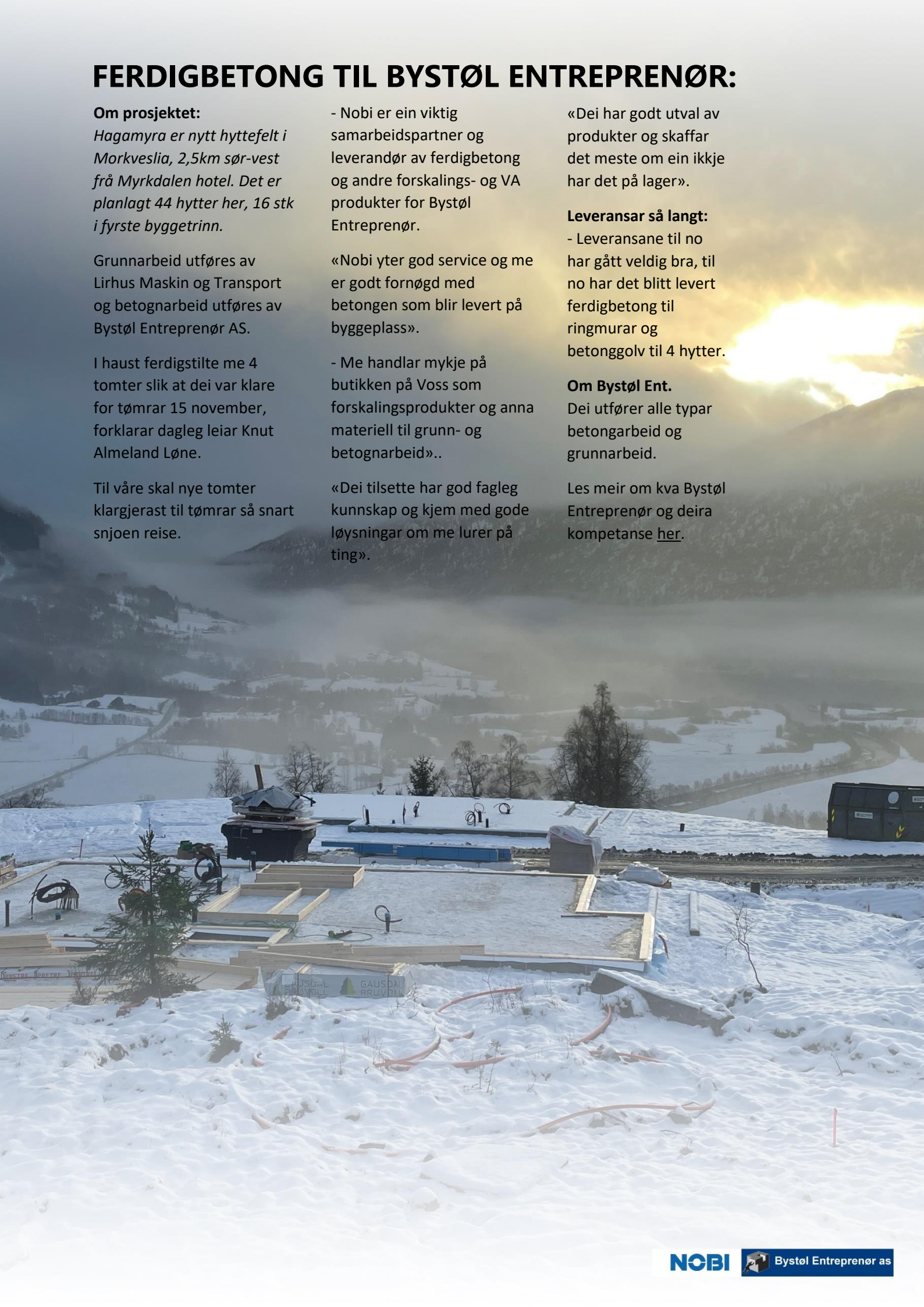
Leveransar så langt:

- Leveransane til no har gått veldig bra, til no har det blitt levert ferdigbetong til ringmurar og betonggolv til 4 hytter.

Om Bystøl Ent.

Dei utfører alle typar betongarbeid og grunnarbeid.

Les meir om kva Bystøl Entreprenør og deira kompetanse [her](#).



CONSTRUCTA BYGGER NYE ASKØY VGS:

Constructa Entreprenør AS utfører grunnarbeidet tilknyttet nye Askøy VGS. NOBI har så langt levert et vidt spekter av betongprodukter innen VA til prosjektet.

Blant annet leverer NOBI et 30 meter langt fordrøyningsanlegg. Dette magasinet er sammensatt av armerte DN2000 FAVA betongrør med tilhørende DN650 nedstigningsmuligheter. Rørene har en diameter på 2,4 meter og innvendig diameter på 2 meter. Dette gir svært god funksjonalitet og kapasitet ved større nedbørsmengder.

På anlegget er det Grevstad og Tvedt VVS AS som er hovedrørlegger og VA-service AS som utførende på utendørs VA.

Les mer om fordeler med våre løsninger innen Vann og avløp [her](#).



KULVERTLEVERANSE TIL TRYM AS:

Trym Anlegg er valgt av Statens Vegvesen til å bygge ny rampe for E6 ved Sluppen. NOBI står for kulvertene.

Sterkt foretrukket av STV:

Trym Anlegg ble foretrukket i sterk konkurranse med andre anerkjente tilbydere.

- Tildelingskriteriet var pris, og det er svært gledelig å registrere at Trym Anlegg hadde priset seg marginalt rimeligere enn de nest beste i konkurransen.

Kulvert fra NOBI:

I denne anledning bestilte Trym en 5,5 meter lang gangbanekulvert fra NOBI til prosjektets første fase.

- Elementene ble fraktet med båt fra vår tilhørende dypvannskai mot Trøndelag, hvor videre 26 biler var i sving under frakt og montering.

«Elementene ble veldig flotte. Montering gikk godt og radig. Spesielt i forbindelse med HMS og etterdokumentasjon syntes jeg

NOBI var virkelig proffe. Under befaring var også Statens Vegvesen svært imponert over resultatet», uttrykker prosjekt-koodinator i Trym AS, Elisabeth T. Nielsen stolt.

- Nå håper vi også på tildeling av fase 2, og at det gode samarbeidet fortsetter videre, påpeker hun avslutningsvis.

Det gjør vi i NOBI også, det har vært en stor fornøyelse å levere dette prosjektet sammen med Trym AS.



Sjåfør Tomasz Panek gjør en utrolig god jobb for NOBI AS.



Om Trym AS:

Trym er et integrert eiendoms- og entreprenørkonsern med Trøndelag som hjemmemarked. De driver hovedsakelig innen forretningsområdene bolig, næring, bygg og anlegg.

Vi er stolt av å være:
KORTREIST | LOKALPRODUSERT | MILJØSERTIFISERT



Takk for at du ville bli bedre kjent med oss!

NOBI



NOBI